CYNTEK
www.cyntek.es

CX900

FREGADORA CONDUCTOR SENTADO



EFICIENCIA PROFESIONAL, RESULTADOS IMPECABLES

La **CX900** destaca por su diseño robusto, estabilidad y facilidad de manejo, ofreciendo una limpieza cómoda y eficiente. Su estructura resistente, sus sistemas de fregado y secado de alto rendimiento y su autonomía la convierten en una solución ideal para mantener grandes espacios impecables, optimizando el tiempo de trabajo y garantizando resultados profesionales en las condiciones más exigentes.

- **CHASIS DE ACERO INOXIDABLE**
- **GRAN DURABILIDAD**
- **LIMPIEZA EFICIENTE**
- **ALTO RENDIMIENTO**



Doble cepillo de fregado
900 mm de ancho con 2 cepillos de 450 mm de diámetro.



Volante
Intuitivo y ergonómico. Con botones físicos.



Boquilla de secado en U
1.200 mm. Cuerpo en aluminio con gomas de silicona.



Compartimento de baterías
Fácil acceso para mantenimiento rápido y seguro.



Iluminación LED DOBLE
Luz frontal de alta intensidad.



Sistema de aspiración
Con filtro de acero inoxidable y corte automático por boya.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

SISTEMA ELÉCTRICO
- Tensión de funcionamiento: 24 Voltios
- Tipo de batería: 4 x 6 V / 203 Ah
- Autonomía: Hasta 4 horas
- Cargador: Externo

CEPILLOS
- Ancho de fregado: 900 mm
- Rendimiento teórico máx.: 8.100 m²/h
- Número de cepilos: 2
- Diámetro del cepillo: 450 mm
- Ajuste del cabezal: Automático
- Presión del cabezal: 45 Kg
- Motor del cepillo: 2 x 24 V / 550 W

DEPÓSITOS
- Solución: 150 litros (filtro de acero inox.)
- Recuperación: 160 litros

ASPIRACIÓN
- Motor de aspiración: 24V / 600W (3 Etapas)
- Filtro: Malla de acero inox.

BOQUILLA DE SECADO
- Cuerpo: 1.200mm - Aluminio - Forma de U
- Gomas: Silicona (Cambio sin herramientas)

TRACCIÓN
- Sistema: Motorueda trasera sin escobillas
- Control: Manillar de empuje con acelerador
- Marcha: Adelante (9 Km/h) / Atrás
- Pendiente máx.: 16º
- Motor tracción: 24 V / 1200 W

FRENOS
- Servicio: Electrónico y mecánico
- Estacionamiento: Electrónico y mecánico

CHASIS
ACERO INOXIDABLE (4-6 mm de grosor)

DIMENSIONES
- Largo/Ancho/Alto (mm): 1.660x1.250x1.380
- Peso sin baterías: 370 Kg

ADICIONAL
- Ruido: 67 dB(A)
- Indicador de batería.
- Protección por batería baja.
- Sensor electrónico de nivel de agua.
- Pintura con imprimación antioxidante.
- Interruptor de emergencia.

CERTIFICADO EUROPEO (CE)

VENTA EXCLUSIVA EN: