CYNTEK
www.cyntek.es

CX800

FREGADORA CONDUCTOR SENTADO



MÁS POTENCIA, MÁS LIMPIEZA
MÁS RENDIMIENTO

La **CX800** está diseñada para ofrecer máxima productividad en la limpieza de grandes superficies, combinando potencia, autonomía y robustez. Sus dos cepillos y su rendimiento de hasta 5.320 m²/h garantizan una limpieza eficaz en menos tiempo, mientras que sus depósitos de gran capacidad y su chasis de acero inoxidable aseguran una excelente resistencia y durabilidad en los trabajos más exigentes.

CHASIS DE ACERO INOXIDABLE | **GRAN DURABILIDAD** | **LIMPIEZA EFICIENTE** | **ALTO RENDIMIENTO**



Doble cepillo de fregado
760 mm de ancho con 2 cepillos de 380 mm de diámetro.



Volante
Intuitivo y ergonómico. Con botones físicos.



Boquilla de secado en U
1.120 mm. Cuerpo en aluminio con gomas de silicona.



Compartimento de baterías
Fácil acceso para mantenimiento rápido y seguro.



Iluminación LED
Luz frontal de alta intensidad.



Sistema de aspiración
Con filtro de acero inoxidable y corte automático por boya.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

SISTEMA ELÉCTRICO
- Tensión de funcionamiento: 24 Voltios
- Tipo de batería: 3 x 8 V / 153 Ah
- Autonomía: Hasta 4 horas
- Cargador: Externo

CEPILLOS
- Ancho de fregado: 760 mm
- Rendimiento teórico máx.: 5.320 m²/h
- Número de cepilos: 2
- Diámetro del cepillo: 380 mm
- Ajuste del cabezal: Automático
- Presión del cabezal: 35 Kg
- Motor del cepillo: 2 x 24 V / 380 W

DEPÓSITOS
- Solución: 90 litros (filtro de acero inox.)
- Recuperación: 100 litros

ASPIRACIÓN
- Motor de aspiración: 24V / 500W (2 Etapas)
- Filtro: Malla de acero inox.

BOQUILLA DE SECADO
- Cuerpo: 1.120mm - Aluminio - Forma de U
- Gomas: Silicona (Cambio sin herramientas)

TRACCIÓN
- Sistema: Motorueda trasera sin escobillas
- Control: Volante y pedal de acelerador
- Marcha: Adelante (6 Km/h) / Atrás
- Pendiente máx.: 16º
- Motor tracción: 24 V / 500 W

FRENOS
- Servicio: Electrónico y mecánico
- Estacionamiento: Electrónico y mecánico

CHASIS
ACERO INOXIDABLE (4-5 mm de grosor)

DIMENSIONES
- Largo/Ancho/Alto (mm): 1.630x1.130x1.280
- Peso sin baterías: 265 Kg

ADICIONAL
- Ruido: 67 dB(A)
- Indicador de batería.
- Protección por batería baja.
- Sensor electrónico de nivel de agua.
- Pintura con imprimación antioxidante.
- Interruptor de emergencia.

CERTIFICADO EUROPEO (CE)

VENTA EXCLUSIVA EN: