CYNTEK
www.cyntek.es

CX700

FREGADORA CONDUCTOR SENTADO



DISEÑADA PARA LIMPIAR A LO GRANDE

La **CX700** está diseñada para ofrecer un alto rendimiento en la limpieza de grandes superficies, combinando potencia, capacidad y facilidad de manejo. Sus dos cepillos y su productividad de hasta 4.900 m²/h garantizan una limpieza eficaz en menos tiempo, mientras que sus depósitos de gran capacidad y su robusto chasis de acero inoxidable aseguran una excelente durabilidad en trabajos intensivos.

- **CHASIS DE ACERO INOXIDABLE**
- **GRAN DURABILIDAD**
- **LIMPIEZA EFICIENTE**
- **ALTO RENDIMIENTO**



Doble cepillo de fregado
700 mm de ancho con 2 cepillos de 340 mm de diámetro.



Volante
Intuitivo y ergonómico. Con botones físicos.



Boquilla de secado en U
1.030 mm. Cuerpo en aluminio con gomas de silicona.



Compartimento de baterías
Fácil acceso para mantenimiento rápido y seguro.



Iluminación LED
Luz frontal de alta intensidad.



Sistema de aspiración
Con filtro de acero inoxidable y corte automático por boya.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

SISTEMA ELÉCTRICO
- Tensión de funcionamiento: 24 Voltios
- Tipo de batería: 2 x 12 V / 103 Ah AGM
- Autonomía: Hasta 3 horas
- Cargador: Externo

CEPILLOS
- Ancho de fregado: 700 mm
- Rendimiento teórico máx.: 4.900 m²/h
- Número de cepilos: 2
- Diámetro del cepillo: 340 mm
- Ajuste del cabezal: Manual
- Presión del cabezal: 30 Kg
- Motor del cepillo: 2 x 24 V / 380 W

DEPÓSITOS
- Solución: 70 litros (filtro de acero inox.)
- Recuperación: 90 litros

ASPIRACIÓN
- Motor de aspiración: 24V / 500W (2 Etapas)
- Filtro: Malla de acero inox.

BOQUILLA DE SECADO
- Cuerpo: 1.030mm - Aluminio - Forma de U
- Gomas: Silicona (Cambio sin herramientas)

TRACCIÓN
- Sistema: Motorueda trasera sin escobillas
- Control: Volante y pedal de acelerador
- Marcha: Adelante (6 Km/h) / Atrás
- Pendiente máx.: 16º
- Motor tracción: 24 V / 500 W

FRENOS
- Servicio: Electrónico y mecánico
- Estacionamiento: Electrónico y mecánico

CHASIS
ACERO INOXIDABLE (4-5 mm de grosor)

DIMENSIONES
- Largo/Ancho/Alto (mm): 1.460x1.030x1.110
- Peso sin baterías: 225 Kg

ADICIONAL
- Ruido: 67 dB(A)
- Indicador de batería.
- Protección por batería baja.
- Sensor electrónico de nivel de agua.
- Pintura con imprimación antioxidante.
- Interruptor de emergencia.

CERTIFICADO EUROPEO (CE)

VENTA EXCLUSIVA EN: