CYNTEK
www.cyntek.es

CX680Z

FREGADORA · CONDUCTOR A PIE



RENDIMIENTO SUPERIOR PARA GRANDES ESPACIOS

La **CX680Z** combina robustez, potencia y eficiencia para garantizar una limpieza rápida y eficaz de grandes superficies en entornos profesionales. Su sistema de doble cepillo y su amplia capacidad de fregado permiten optimizar el rendimiento y reducir el tiempo de trabajo, mientras que su chasis de acero inoxidable ofrece una gran resistencia y durabilidad incluso en los entornos más exigentes.

- **CHASIS DE ACERO INOXIDABLE**
- **GRAN DURABILIDAD**
- **LIMPIEZA EFICIENTE**
- **ALTO RENDIMIENTO**



Doble cepillo de fregado
680 mm de ancho con 2 cepillos de 340 mm de diámetro.



Manillas de control
Intuitivo y ergonómico. Con acelerador.



Boquilla de secado en U
830 mm. Cuerpo en aluminio con gomas de silicona.



Compartimento de baterías
Fácil acceso para mantenimiento rápido y seguro.



Iluminación LED
Luz frontal de alta intensidad.



Sistema de aspiración
Con filtro de acero inoxidable y corte automático por boya.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

SISTEMA ELÉCTRICO
- Tensión de funcionamiento: 24 Voltios
- Tipo de batería: 2 x 12 V / 100 Ah AGM
- Autonomía: Hasta 3 horas
- Cargador: Externo

CEPILLOS
- Ancho de fregado: 680 mm
- Rendimiento teórico máx.: 3.400 m²/h
- Número de cepilos: 2
- Diámetro del cepillo: 340 mm
- Ajuste del cabezal: Manual
- Presión del cabezal: 30 Kg
- Motor del cepillo: 2 x 24 V / 380 W

DEPÓSITOS
- Solución: 65 litros (filtro de acero inox.)
- Recuperación: 75 litros

ASPIRACIÓN
- Motor de aspiración: 24V / 500W (2 Etapas)
- Filtro: Malla de acero inox.

BOQUILLA DE SECADO
- Cuerpo: 830mm - Aluminio - Forma de U
- Gomas: Silicona (Cambio sin herramientas)

TRACCIÓN
- Sistema: Motorueda trasera sin escobillas
- Control: Manillar de empuje con acelerador
- Marcha: Adelante (5 Km/h) / Atrás
- Pendiente máx.: 16º
- Motor tracción: 24 V / 500 W

FRENOS
- Servicio: Freno Electrónico
- Estacionamiento: Freno Electrónico

CHASIS
ACERO INOXIDABLE (3-4 mm de grosor)

DIMENSIONES
- Largo/Ancho/Alto (mm): 1.300 x 830 x 1.010
- Peso sin baterías: 155 Kg

ADICIONAL
- Ruido: 67 dB(A)
- Indicador de batería.
- Protección por batería baja.
- Sensor electrónico de nivel de agua.
- Pintura con imprimación antioxidante.
- Interruptor de emergencia.

CERTIFICADO EUROPEO (CE)

VENTA EXCLUSIVA EN: