CYNTEK
www.cyntek.es

CX520Z

FREGADORA CONDUCTOR A PIE



RENDIMIENTO PROFESIONAL EN CADA LIMPIEZA

La **CX520Z** combina robustez, durabilidad y un diseño optimizado para ofrecer una limpieza eficiente y fiable en todo tipo de superficies. Su chasis de acero inoxidable de 3-4mm de grosor, con imprimación anticorosiva de doble capa y recubrimiento electroestático en polvo, proporciona una resistencia excepcional a la corrosión y a los impactos, alargando la vida útil de la máquina incluso en los entornos más exigentes.

- **CHASIS DE ACERO INOXIDABLE**
- **GRAN DURABILIDAD**
- **LIMPIEZA EFICIENTE**
- **ALTO RENDIMIENTO**



Cabezal de fregado
520 mm de anchura con 1 cepillo de 500 mm de diámetro.



Manillas de control
Intuitivo y ergonómico. Con acelerador.



Boquilla de secado en U
830 mm. Cuerpo en aluminio con gomas de silicona.



Compartimento de baterías
Fácil acceso para mantenimiento rápido y seguro.



Ruedas
Delanteras motrices de poliuretano y traseras de goma.



Sistema de aspiración
Con filtro de acero inoxidable y corte automático por boya.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

SISTEMA ELÉCTRICO
- Tensión de funcionamiento: 24 Voltios
- Tipo de batería: 2 x 12 V / 100 Ah AGM
- Autonomía: Hasta 4 horas
- Cargador: Externo

CEPILLOS
- Ancho de fregado: 520 mm
- Rendimiento teórico máx.: 2.600 m²/h
- Número de cepilos: 1
- Diámetro del cepillo: 500 mm
- Ajuste del cabezal: Manual
- Presión del cabezal: 20 Kg
- Motor del cepillo: 24 V / 550 W

DEPÓSITOS
- Solución: 65 litros (filtro de acero inox.)
- Recuperación: 75 litros

ASPIRACIÓN
- Motor de aspiración: 24V / 500W (2 Etapas)
- Filtro: Malla de acero inox.

BOQUILLA DE SECADO
- Cuerpo: 830mm - Aluminio - Forma de U
- Gomas: Silicona (Cambio sin herramientas)

TRACCIÓN
- Sistema: Motorueda trasera sin escobillas
- Control: Manillar de empuje con acelerador
- Marcha: Adelante (5 Km/h) / Atrás
- Pendiente máx.: 16º
- Motor tracción: 24 V / 500 W

FRENOS
- Servicio: Freno Electrónico
- Estacionamiento: Freno Electrónico

CHASIS
ACERO INOXIDABLE (3-4 mm de grosor)

DIMENSIONES
- Largo/Ancho/Alto (mm): 1.300 x 830 x 1.010
- Peso sin baterías: 135 Kg

ADICIONAL
- Ruido: 67 dB(A)
- Indicador de batería.
- Protección por batería baja.
- Sensor electrónico de nivel de agua.
- Pintura con imprimación antioxidante.
- Interruptor de emergencia.

CERTIFICADO EUROPEO (CE)

VENTA EXCLUSIVA EN: