CYNTEK

www.cyntek.es

CX1000

LAVADORA DE PISO CONDUTORA SENTADA



MÁXIMO DESEMPENHO, LIMPEZA SEM LIMITES

A **CX1000** foi projetada para oferecer o máximo em produtividade, potência e robustez, proporcionnando uma solução eficaz para a limpeza de grandes áreas. Seu design ergonômico, seu sistema de dupla escova, com capacidade de lavagem de alta performance e sua elevada autonomia permitem trabalhar com comodidade e eficiência, garantindo resultados profissionais e uma durabilidade excepcional nos ambientes industriais mais exigentes.

CHASSIS DE AÇO INOXIDÁVEL | **GRANDE DURABILIDADE** | **LIMPEZA EFICIENTE** | **ALTO RENDIMENTO**



Cabeçote de escova dupla
1.000 mm de largura com 2 escovas de 500 mm de diâmetro.



Painel de controle
Intuitivo e ergonômico. Com botões fisicos.



Rodo de secagem em U
1.350 mm. Corpo de aluminio com lâmina de silicone.



Compartimento de baterias
Fácil acesso para manutenção rápida e segura.



Iluminação LED dupla
Luz frontal de alta intensidade.



Sistema de aspiração
Com filtro de aço inoxidável e corte automático por boia.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

SISTEMA ELÉTRICO

Tensão de funcionamento:	24 Volts
Tipo de bateria:	6 x 8 V / 203 Ah
Autonomia:	Até 4 horas
Carregador:	Externo

RODAS

Largura da roda de tração:	900 mm
Rendimento teórico máx.:	9.000 m²/h
Número de escovas:	2
Diâmetro da escova:	500 mm
Ajuste do cabeçote:	Manual
Pressão do cabeçote:	30 Kg
Motor do cabeçote:	2 x 24 V / 380 W

DEPÓSITOS

Solução:	90 litros (filtro de aço inox.)
Recuperação:	100 litros

ASPIRAÇÃO

Motor de aspiração:	24V / 500W (2 Etapas)
Filtro:	Malha de aço inox.

RODO DE SECAGEM

Corpo:	1.200 mm - Alumínio - Formato U
Lâmina:	Silicone (com tratamento térmico)

TRAÇÃO

Sistema:	Tração motorizada sem escovas
Controle:	Acelerador de pedal
Marcha:	Frente (6 Km/h) / Ré
Inclinação máx.:	16°
Tração:	24 V / 500 W

FREIOS

Serviço:	Freio eletrônico
Estacionamento:	Freio eletrônico

CHASSI

AÇO INOXIDÁVEL (espessura de 3-4 mm)

DIMENSÕES

Comprimento/Largura/Altura (mm): 1.300 x 830 x 1.010

Peso sem baterias: 135 Kg

ADICIONAL

Ruído: 67 dB(A)

Indicador de bateria.
Proteção da bateria baixa.
Sensor eletrônico de nível de água.
Pintura com proteção antioxidante.
Interruptor de emergência.

CERTIFICADO EUROPEU (CE)

VENDAS EXCLUSIVAS EM: