CYNTEK
www.cyntek.es

CX1000

FREGADORA CONDUCTOR SENTADO



MÁXIMO RENDIMIENTO, LIMPIEZA SIN LÍMITES

La **CX1000** destaca por su gran capacidad de trabajo, potencia y robustez, ofreciendo una solución eficaz para la limpieza de superficies de gran extensión. Su diseño ergonómico, sus sistemas de fregado y secado de alto rendimiento y su elevada autonomía permiten trabajar con comodidad y eficiencia, garantizando resultados profesionales y una excelente durabilidad incluso en los entornos industriales más exigentes.

- **CHASIS DE ACERO INOXIDABLE**
- **GRAN DURABILIDAD**
- **LIMPIEZA EFICIENTE**
- **ALTO RENDIMIENTO**



Doble cepillo de fregado
1.000 mm de ancho con 2 cepillos de 500 mm de diámetro.



Volante
Intuitivo y ergonómico. Con botones físicos.



Boquilla de secado en U
1.350 mm. Cuerpo en aluminio con gomas de silicona.



Compartimento de baterías
Fácil acceso para mantenimiento rápido y seguro.



Iluminación LED DOBLE
Luz frontal de alta intensidad.



Sistema de aspiración
Con filtro de acero inoxidable y corte automático por boya.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

SISTEMA ELÉCTRICO
- Tensión de funcionamiento: 48 Voltios
- Tipo de batería: 6 x 8 V / 150 Ah AGM
- Autonomía: Hasta 4 horas
- Cargador: Externo

CEPILLOS
- Ancho de fregado: 1000 mm
- Rendimiento teórico máx.: 9.000 m²/h
- Número de cepilos: 2
- Diámetro del cepillo: 500 mm
- Ajuste del cabezal: Automático
- Presión del cabezal: 55 Kg
- Motor del cepillo: 2 x 48 V / 750 W

DEPÓSITOS
- Solución: 240 litros (filtro de acero inox.)
- Recuperación: 260 litros

ASPIRACIÓN
- Motor de aspiración: 48V / 500W (2 Etapas)
- Filtro: Malla de acero inox.

BOQUILLA DE SECADO
- Cuerpo: 1.350mm - Acero Inox. - Forma de U
- Gomas: Silicona (Cambio sin herramientas)

TRACCIÓN
- Sistema: Motorueda trasera sin escobillas
- Control: Volante y pedal de acelerador
- Marcha: Adelante (9 Km/h) / Atrás
- Pendiente máx.: 16º
- Motor tracción: 48 V / 1800 W

FRENOS
- Servicio: Electrónico y mecánico
- Estacionamiento: Electrónico y mecánico

CHASIS
ACERO INOXIDABLE (4-6 mm de grosor)

DIMENSIONES
- Largo/Ancho/Alto (mm): 1.850x1.350x1.500
- Peso sin baterías: 420 Kg

ADICIONAL
- Ruido: 67 dB(A)
- Indicador de batería.
- Protección por batería baja.
- Sensor electrónico de nivel de agua.
- Pintura con imprimación antioxidante.
- Interruptor de emergencia.

CERTIFICADO EUROPEO (CE)

VENTA EXCLUSIVA EN: